

SWA 150/300

Kalıp onarımı için lazer kaynak sistemi
Welding system for mold repairing



Teknik Veri	Technical Data	SWA 150	SWA 300
Ortalama güç	Average power	150 W	300 W
Maks. Güç	Peak power	10,5 KW	12 KW
Darbe enerjisi	Pulse energy	70 J	100 J
Darbe frekansı	Pulse frequency	0-50 Hz	0-50 Hz
Darbe süresi	Pulse duration	0.3-25 ms	0.2-25 ms
Isın çapı	Spot diameter	0.2-2 mm 0.1 ops.	0.6-2 mm
Lazer ışın transferi	Laser beam transport	Direct Fiber-coupled	Fiber-coupled
Görüş sistemi	Vision system	Leica binocular	Leica binocular
Hareket hızı	Moving speed	0-20 mm/s	0-20 mm/s
X eksen hareketi	X axis stroke	300 mm	300 mm
Y eksen hareketi	Y axis stroke	150 mm	150 mm
Z eksen hareketi	Z axis stroke	500 mm	500 mm
Soğutma	Cooling	Hava/air	Hava/air
Güç kaynağı	Power supply	230V 50/60Hz 1ph - 1 Kw e 400V 50/60Hz 3ph - 3,5 Kw	230V 50/60Hz 1ph - 1 Kw e 400V 50/60Hz 3ph - 8 Kw
Boyutlar	Dimensions w x l x h	1950x1100x1610 mm	2100x1200x1610 mm
Net ağırlık	Net weight	270 Kg	310 Kg

