

EVERES ZERO / UNO

EVERES ZERO ve UNO daha önce hiç keşfedilmemiş bir kullanıcı deneyimi sunmak üzere tasarlanmış ve üretilmiş, DLP "Dijital Işık İşleme" teknolojisine dayanan profesyonel 3D yazıcılardır. Yapı platformunun kendi kendine hizalanması ve sıfırlanması, foto-sertleştirme işlemi sayesinde dejeneratif olmayan malzemeden yapılmış reçine haznesi, yüksek baskı hızı, otomatik reçine yükleme/boşaltma ile birlikte "Click&Make" yazılım fonksiyonu en üst düzey 3D baskı deneyimi sunar.

EVERES ZERO and UNO are professional 3D printers based on DLP "Digital Light Processing" technology, designed and built to offer a user experience which has never been explored before. The self-alignment and self-zeroing of the building platform, the resin vat in non-degenerative material due to the photo-curing process, high printing speed, automatic resin loading/unloading together with the "Click&Make" software function deliver the ultimate 3D printing experience.

Zero Tilting Teknolojisi (ZTT, patent bekleniyor)

Baskı rutini sırasında hazne makinede sabit olarak ayarlanırken, her katman basıldıktan sonra cam eğilir, bu da emme etkisinden kaçınmaya olanak tanır ve oluşturulan nesne üzerinde katmanlar halinde mekanik strese neden olmaz.

During the printing routine the vat is set fixed in the machine while the glass tilts after each layer has been printed, which allows avoiding a suction effect and does not cause mechanical stress layer after layer, on the object being formed.

Smart Building Platform (SBP, patent bekleniyor)

Her baskı döngüsünde yapı platformunun kendi kendine hizalanmasına ve sıfırlanmasına olanak tanıyarak herhangi bir insan kalibrasyon müdahalesini ortadan kaldırır. Otomatik ayırma fonksiyonu aynı zamanda yeni basılan nesnelerin kırılma riskini de ortadan kaldırır.

It allows self-alignment and self-zeroing of the building platform at every printing cycle, eliminating any human calibration intervention. The automatic detachment function also eliminates the risk of breaking the newly printed objects.

PTFE'den yapılmış hazne tabanı / Vat bottom in PTFE

Ekzotermik ışıkla sertleştirme işleminde inert bir malzeme olan haznenin tabanında PTFE'nin kullanılması, dejeneratif olmayan bir baskıya olanak tanır ve işlemin yüksek tekrarlanabilirliği ve güvenilirliği ile birlikte çok yüksek boyutsal hassasiyet sağlar. (PTFE:Teflon)

The use of PTFE in the bottom of the vat, an inert material in the exothermic photo-curing process, allows for a non-degenerative printing, granting a very high dimensional precision together with a high repeatability and reliability of the process.

HIZLI VE DOĞRU – FAST & ACCURATE

Patent bekleyen ZTT (Sıfır Eğme Teknolojisi), tavizsiz kaliteyle son derece hızlı baskı rutinlerine olanak tanır. Haznenin PTFE tabanı, reçinenin ışıkla sertleştirme işlemi sırasında dejenerasyona maruz kalmaz. İlk katman sonuncusu kadar kesin ve ayrıntılı olacaktır. Nesnenin oluşumundaki mekanik stres minimum düzeydedir.

The patent pending ZTT (Zero Tilting Technology) enables extremely fast printing routines with uncompromising quality. The PTFE bottom of the vat is not subject to degeneration during the photo-curing process of the resin. The first layer will be precise and detailed as the last. The mechanical stress in the formation of the object is minimal.

HEMEN – IMMEDIATE

Yapı platformunun hizalanması ve sıfırlanması, her yazdırma işi için herhangi bir manuel müdahaleye gerek kalmadan otomatik olarak gerçekleştirilir, böylece olası insan hataları sınırlanır.

The alignment and zeroing of the building platform take place automatically for every print job, without the need for any manual intervention, thus limiting any possible human error.

OTONOM – AUTONOMOUS

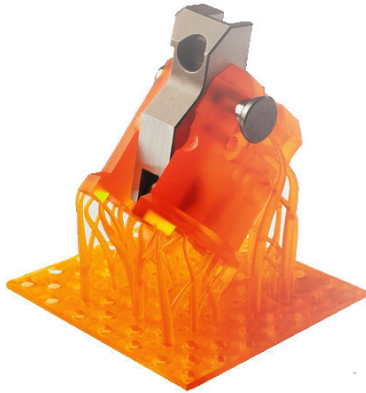
Reçine kartuş tipleri Tag RFID tarafından otomatik olarak tanınır; reçine yükleme/boşaltma işlemleri, her baskı işleminin başında ve sonunda otomatik olarak yönetilir.

The resin cartridge types are automatically recognized by Tag RFID; the resin loading/unloading operations are automatically managed at the start and at the end of every single printing process.



Yapı alanı (XY) – Building area (XY)	96 mm x 54 mm	124,8 mm x 70,2 mm
Z eksen – Z axis	200 mm	200 mm
XY çözünürlüğü – XY resolution	50 µm	65 µm
Işık kaynağı – Light source	UV LED@405 nm	UV LED@405 nm
Projektör teknolojisi – Projector technology	DLP FullHD (1920 x 1080 px)	DLP FullHD (1920 x 1080 px)
Katman kalınlığı aralığı – Layer thickness range *	min 25 µm - max 150 µm	min 25 µm - max 150 µm
Yazdırma hızı – Printing speed *	up to 6 min/cm	up to 6 min/cm
Boyutlar – Dimensions	Ø411 mm x h 870 mm	Ø411 mm x h 870 mm
3D yazıcı ağı – Network 3D printer	yes (Ethernet 10/100/1000 - WiFi)	yes (Ethernet 10/100/1000 - WiFi)
SBP - Akıllı Yapı Platformu – SBP - Smart Building Platform	yes	yes
ZTT - Sıfır Devirme Teknolojisi – ZTT - Zero Tilting Technology	yes	yes
Yüksek Yapışma SBP – High Adhesion SBP	optional	optional
Elektrik girişi – Electrical input	100/240 VAC - 50/60 Hz	100/240 VAC - 50/60 Hz
Elektrik çıkışı – Electrical output	24V DC with power supply - con alimentatore	24V DC with power supply - con alimentatore
Ağırlık – Weight	27,5 kg	27,5 kg

* reçine tipine ve katman kalınlığına bağlı olarak
* depending on resin type and layer thickness



Katalogda yer alan özellikler, görseller, performanslar, ağırlıklar ve ölçüler tamamen gösterge niteliğinde ve yaklaşık olup, önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.
The features, images, performances, weights and measures contained in the catalogue are completely indicative and approximate and may change without notice.